

### *Одобрение.*

На устроенномъ мною въ 1848 году, въ имѣ-  
ніи жены моей, Харьковской губерніи, въ де-  
ревнѣ Николаевкѣ сахарномъ заводѣ, произво-  
дилась въ продолженіи 3-хъ лѣтъ пережимка  
свекловецы посредствомъ 7 деревянныхъ виц-

говыхъ и 2 гидравлическихъ прессовъ. Первые изъ этихъ прессовъ, были для меня совершенно убыточны и кромѣ трудности работы и большаго числа людей, выжимали натурального соку не болѣе 7 ведръ изъ берковца. Гидравлическіе прессы, жмутъ очень сильно, но тѣмъ были неудобны, что не давали одинаковыхъ выходовъ во все время своего дѣйствія, смѣны людей сильныхъ слабыми имѣютъ болѣе различіе въ полученіи равнаго количества сока; для сильнаго давленія они требуютъ много рукъ и работа на нихъ трудна и очень изнурительна, при малѣйшей ломкѣ можетъ произойти продолжительная остановка въ производствѣ; прессы эти выжимали на заводѣ моемъ въ сложности 8 ведръ соку изъ берковца. Все эти неудобства заставили меня принять вновь изобрѣтенный конно-рычажный прессъ Барона Фитингофа, приводимый въ дѣйствіе силою одного вола, прессъ этотъ устранилъ все невыгоды гидравлическихъ прессовъ и во все время производства, далъ мнѣ самыя удовлетворительныя результаты. Въ прежніе годы на моемъ заводѣ употреблялось на 7 вингговыхъ и 2 гидравлическихъ прессахъ, рабочихъ на одну смѣну 18 душъ мужскаго и 16 душъ женскаго пола и перерабатывалось въ сутки отъ 80 до 100 берковцевъ; со времени введенія прессы Барона Фитингофа употребляется на одну смѣну одинъ волъ, одинъ мальчикъ и 12 женщинъ, при этомъ число рабочихъ, прессы легко могутъ давать 200 и болѣе берковцевъ въ сутки безъ передавки. Такъ какъ въ этомъ прессѣ давленіе не зависитъ отъ воли человѣка, то полученіе сока изъ одного количества свеклы, всегда одинаковое, во все время производства я получалъ постоянно въ сложности 9 ведръ натурального соку изъ берковца. Выгода этихъ прессовъ для заводчика слишкомъ очевидна и расчетъ здѣсь представленный говоритъ въ пользу ихъ болѣе всѣхъ похвалъ. Сила этихъ прессовъ чрезвычайно велика, такъ что желѣзный шпиль имѣющій вершокъ въ діаметрѣ продавливалъ насквозь дубовый брусъ въ 8 вершковъ толщи-

ны. Волъ приводящій въ дѣйствіе весь механизмъ не чувствуетъ времени, когда производится давленіе; нравственная выгода этихъ прессовъ состоитъ въ томъ, что они устраняютъ негодованіе и ропотъ рабочихъ, происшедшій отъ мучительно-тяжелой работы на ручныхъ прессахъ; посѣщая заводъ въ пыльщибѣ производство, я съ удовольствіемъ видѣлъ, съ какимъ веселіемъ и охотою люди работали на прессахъ Барона Фитингофа. Исцеливъ всѣ выгоды этихъ прессовъ для заводчиковъ, нынѣ, по окончаніи производства на моемъ заводѣ, въ продолженіи коего я вполне убѣдился на опытѣ, въ ихъ пользѣ и удобствѣ считаю пріятнымъ долгомъ изъявить изобрѣтателю прессовъ Барону Фитингофу мою искреннюю благодарность за его полезное изобрѣтеніе и душевно желаю чтобы Гг. сахарныя заводчики поддержали его своими заказами. Желающіе имѣть болѣе удовлетворительнаго свѣденія объ этой машинѣ могутъ адресовать свои требованія на имя изобрѣтателя Егора Карловича Барона Фитингофа въ городъ Сумы, въ контору заказовъ конно-рычажныхъ прессовъ—1.

*Помѣщикъ Сумскаго уѣзда Статскій Советникъ Николай Красовскій*

---